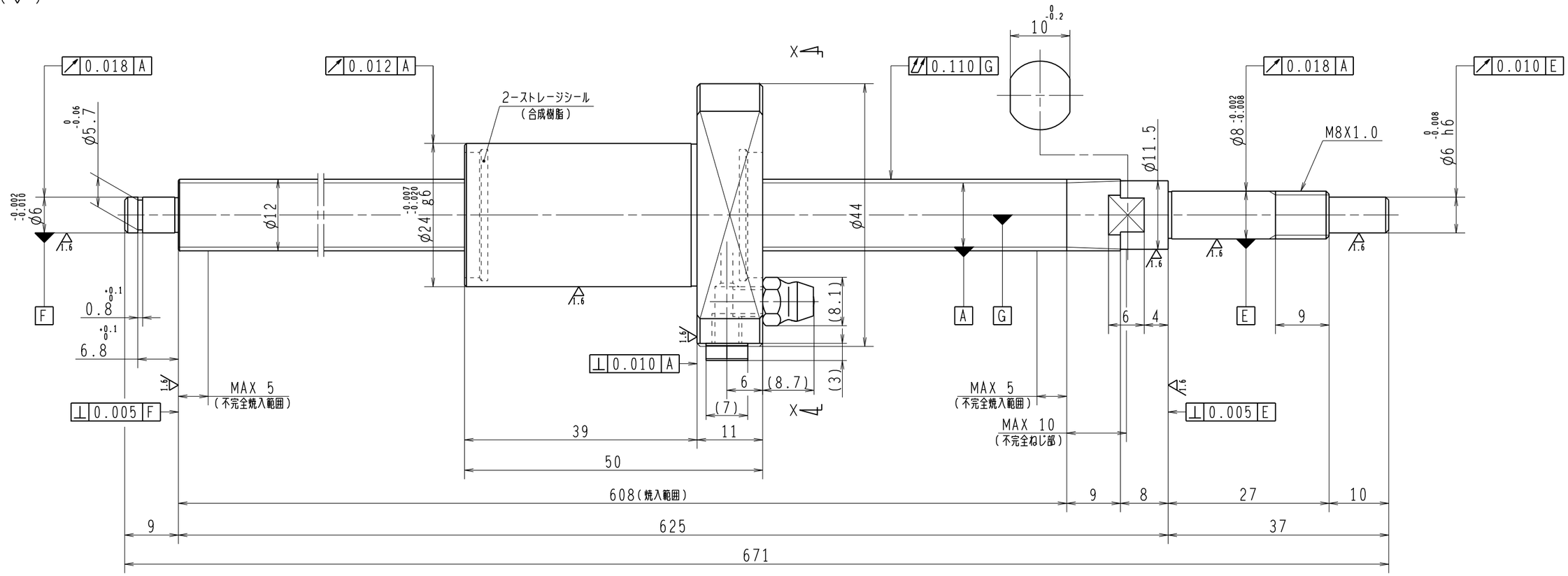
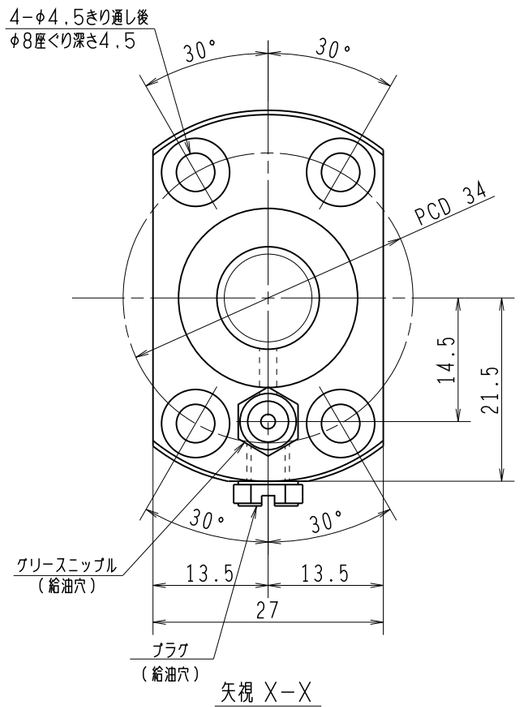
NSK

6.3 (√)





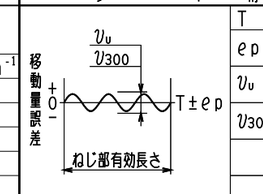
矢視 X-X

1. ストレージシールの摺動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様			
予圧荷重(基準値)	100 N	許容範囲	0.6 ~5.9 N-cm
測定条件	回転速度	100 min-1	
	潤滑剤	油:粘度 ISO VG68	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる		

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min-1
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度



T	0
ep	0.030
υu	0.023
υ300	0.018

ボールねじ仕様					
ナット形式	BSS1220-2E			リード	20
回路数	1.7X1				
基本動定格荷重 Ca	2150 N			ねじ軸谷径	10.2
				B C D	12.3
基本静定格荷重 Coa	3610 N			BCDのリード角	27° 22'
				ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62		鋼球径	2.000
	ナット	HRC58~62		スペーサーボール比	
				軸方向すきま	0
				精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	固定-支持	4200 min-1			
封入潤滑剤	NSKグリース PS2				

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

		貴社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS1220-2E		尺度	2:1
名番	PSS1220N1D0671	図番	日付

(原紙サイズ:A2) NSKプレシジョン株式会社